

YEAR
WARRANTY
SERIES

ัน 2 ปี

-100(7.5Hp),

)

A SERIES

การเลือกรุ่นเครื่องอัดลมที่เหมาะสม

เลือกจากแรงดันใช้งาน kg/cm^2G

เลือกใช้แรงดันลมจริงที่ออกจากตัวเครื่องและต้องเผื่อแรงดันตกในระบบท่อ

เลือกจากอัตราการส่งลมอัด l/min (ลิตรต่อนาที)

พิจารณาปัจจัยการใช้ลมอัดต่อรอบการใช้งานต้องการลมสูงสุด ขนาดถึงเก็บลมอัด การรั่วที่อาจจะเกิดขึ้นและการขยายงานในอนาคตเพื่อกำหนดความต้องการอัตราการใช้ลม โดยปกติแล้วควรเผื่อ 20% ของความต้องการใช้ลมจริง

เลือกขนาดเครื่องอัดลมที่เหมาะสม

หลังจากการตัดสินใจในปัจจัยด้านบนทั้งสองแล้ว ดำเนินการตามมาตรฐานข้อมูลทางเทคนิคในแคตตาล็อกเพื่อเลือกรุ่นที่เหมาะสม (แนะนำเพิ่มเติม : ใช้อัตราการส่งลมอัดจริงที่แรงดันใช้งานจริงเพื่อเลือกรุ่น) โดยทั่วไป อัตราการส่งลมอัด = ปริมาณการอัดครั้งแรก $\times 0.65$ หรือปริมาณการอัดครั้งที่สอง $\times 0.8$ อ้างอิงจากข้อมูลทางเทคนิคของแต่ละรุ่นในตาราง

ประกอบมอเตอร์ขับเคลื่อนที่เหมาะสม

ปฏิบัติตามขั้นตอนการเลือกเครื่องอัดลมและติดตั้งขนาดและแหล่งจ่ายไฟฟ้าที่เหมาะสม

ตัวอย่างเช่น 1 เฟส 220 โวลต์ หรือ 3 เฟส 380 โวลต์

อื่น ๆ

สำหรับเครื่องอัดลม พูเชิง ขนาดตั้งแต่ 2 แรงม้าขึ้นไปแนะนำให้ติดตั้งมอเตอร์ 3 เฟสและติดตั้งสวิทช์ฉุกเฉินเพื่อป้องกันมอเตอร์ จากคำแนะนำดังกล่าวเราหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะเป็นส่วนช่วยในการเลือกรุ่นและขนาดเครื่องอัดลม หากท่านสงสัยต้องการสอบถามเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ พูเชิงหรือตัวแทนจำหน่ายที่ใกล้ที่สุดทันที

การเลือกวิธีควบคุมเครื่องอัดลมที่เหมาะสม

ลักษณะการใช้งานเพื่อเลือกวิธีควบคุมการตัดต่อที่เหมาะสม

แบบกึ่งอัตโนมัติ (Semi-Automatic)

การใช้งานแบบนี้อาศัยการสั่งงานให้เครื่องไหลหรือปลดไหลโดยใช้ Pilot วาล์ว เมื่อแรงดันเครื่องสูงขึ้นถึงค่าสูงสุดที่ตั้งไว้ (ตัวอย่างเช่น $7.0 kg/cm^2G$) Pilot วาล์วจะเปิดให้ลมผ่านไปกด Unloader ที่หัวปั๊ม ทำให้เครื่องทำงานในสถานะไม่มีไหล (มอเตอร์ยังทำงานอยู่) และเมื่อแรงดันในระบบลดลงถึงค่าต่ำสุดที่ตั้งไว้ (ตัวอย่างเช่น $6.0 kg/cm^2G$) Pilot วาล์วจะปิดลมไม่สามารถผ่านไปกด Unloader ได้ทำให้เครื่องกลับสู่สถานะไหลเหมือนเดิมอีกครั้ง การควบคุมแบบกึ่งอัตโนมัตินี้เหมาะสมกับความ ต้องการลมอัดแบบต่อเนื่อง

แบบอัตโนมัติ (Full-Automatic)

การควบคุมแบบนี้ใช้เพรสเซอร์สวิทช์เป็นตัวสั่งงานให้เครื่องหยุดหรือทำงาน เมื่อแรงดันเครื่องสูงขึ้นถึงค่าสูงสุดที่ตั้งไว้(ตัวอย่างเช่น $7.0 kg/cm^2G$) เพรสเซอร์สวิทช์จะทำการตัดไฟไม่ให้เข้ามอเตอร์ ทำให้เครื่องหยุดการทำงาน (มอเตอร์ไม่ทำงาน) และเมื่อแรงดันในระบบลดลงถึงค่าต่ำสุดที่ตั้งไว้ (ตัวอย่างเช่น $5.0 kg/cm^2G$) เพรสเซอร์สวิทช์จะกลับมาต่ออีกครั้งทำให้มอเตอร์ทำงาน การควบคุมแบบนี้เหมาะสมกับการใช้งานที่หยุดๆเดินๆและพักเป็นเวลานาน



แบบกึ่งอัตโนมัติ



แบบอัตโนมัติ

Duty, Low RPM

4. ระบายความร้อน

ระบายความร้อนด้านในผลิตจากเครื่อง CNC ที่ทันสมัยและมีความเที่ยงตรงสูง ป้องกันการกัดกร่อน และทนทานต่อการใช้งานที่อุณหภูมิสูง

5. เพลาข้อเหวี่ยง

ผลิตจากเหล็กชั้นเยี่ยม แข็งแรง ทนทาน ผ่านการชุบแข็งผิวหน้า และผ่านการทำสมดุล ขณะใช้งาน การสั่นสะเทือนน้อย

6. แหวนลูกสูบ

ทั้งแหวนอัดและแหวนน้ำมัน ขึ้นรูปจากเครื่องจักรที่เที่ยงตรงแม่นยำสูง ทำให้การทำงานอย่างสมดุล

7. ก้านสูบ

ใช้เครื่องมือพิเศษในการขึ้นรูป ทำให้การทำงานของเครื่องได้สมดุล

8. แบร็ง

ใช้แบร็งนำเข้าคุณภาพสูง ใช้งานหนักระยะยาว การสั่นสะเทือนน้อย

9. กรองอากาศ

การกรองอากาศประสิทธิภาพสูง ลดเสียงดังขณะดูดอากาศ

10. ตัวปลดไหลอัตโนมัติ

โครงสร้างการออกแบบอย่างละเอียดและไวต่อการสั่งงาน ทำให้เครื่องทำงานอย่างปลอดภัย

11. พู่ลีย์สายพาน

ผ่านขั้นตอนการทำไดนามิคสมดุล ทำให้การสั่นสะเทือนน้อยและเสียงเงียบขณะเครื่องทำงาน

12. เกล็ดเพลาข้อเหวี่ยง

ผลิตจากเครื่องจักรที่ทันสมัย การกัดร่องแบร็งและหน้าสัมผัสที่ตีเยี่ยมได้ศูนย์